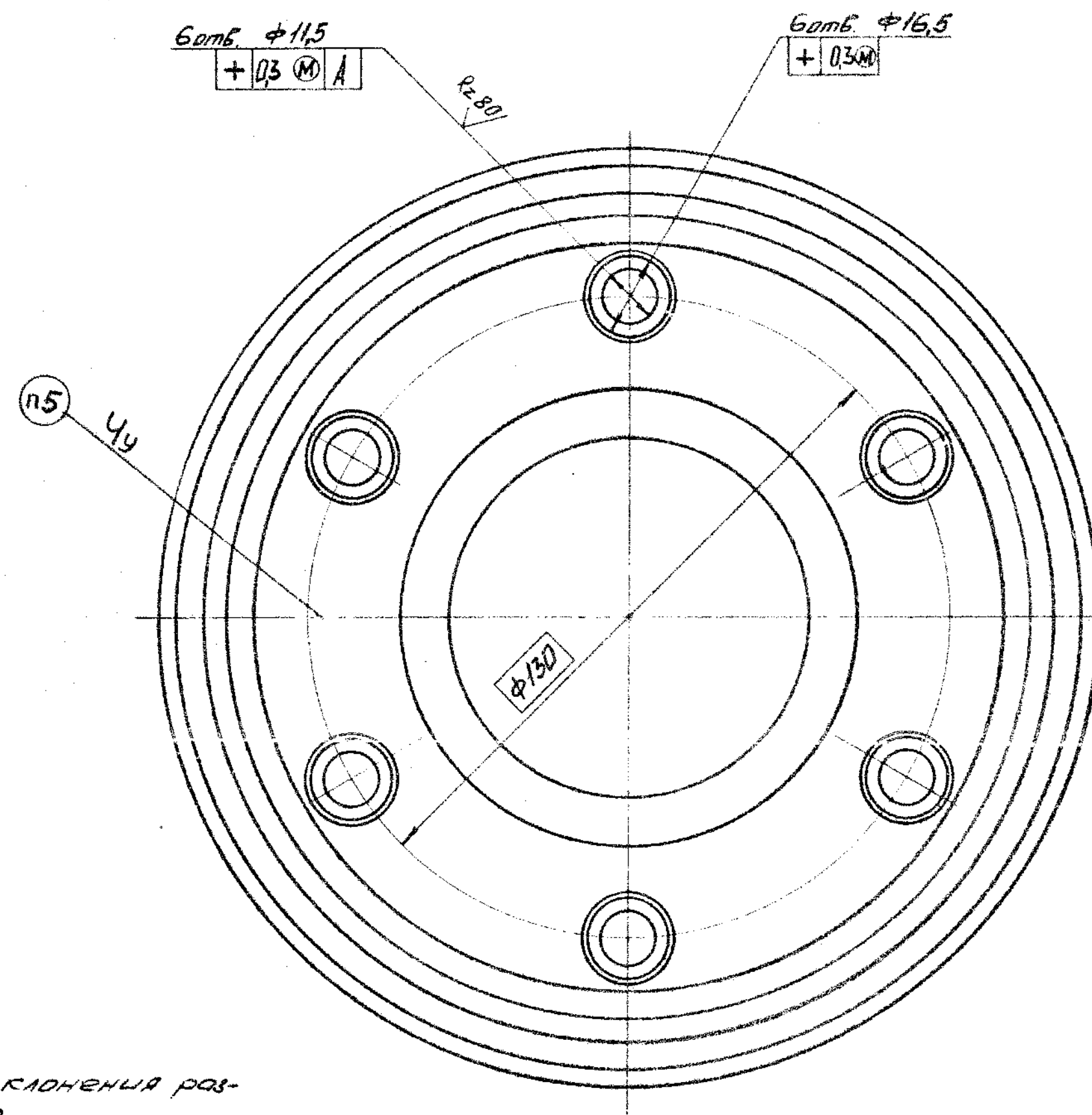
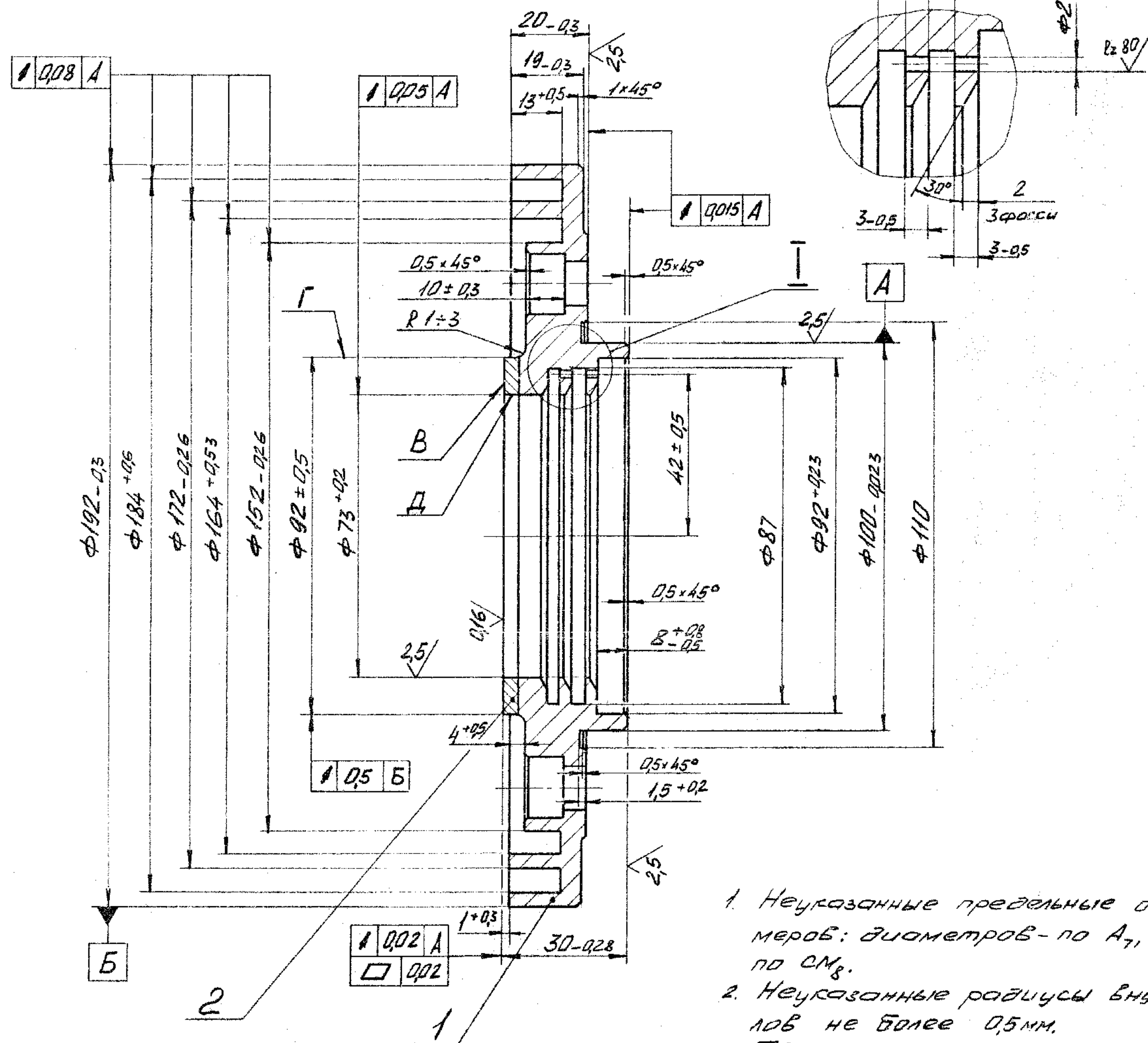


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			M2-066-08-01-300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
12	1		M2-066-08-01-301	Лабиринт	1	
84	2		M2-066-08-01-302	Накладка ВЗКОСТ 190078-72	0,1 кг	

Указ. № подл.	Подп. и дата	Взрм. инв. №	Изнач. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Листы	№ докум.	Подпись	Дата	M2-066-08-01-300		
Разработ	Орлов	065-			Литера	Лист	Листов
Провер.	Малыгин	12.02.79					
Н. контр.					Лабиринт		
Утвер.	Удолов				В сборе		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А₇, В₇, остальных - по СМ₈.
2. Неуказанные радиусы внутренних углов не более 0,5 мм.
3. Твердость напайки поз. 2 не менее НРС 41.
4. На напайке допускаются следующие дефекты:
 - 4.1. на поверхности В газовые раковины диаметром и глубиной не более 0,5 мм;
 - 4.2. на поверхностях Г и Д газовые раковины диаметром не более 2 мм и глубиной не более 1 мм в количестве не более чем по 4 шт.
5. Маркировать обозначением шрифт по-5 ГОСТ 2930-62.

Чертеж переработан
с чертежа

164-08-0105

М2-066-08-01-300 СБ

Имя	Лист	Имя	Лист
Разраб.	Удалов	Прош.	Мальгин
Т. контр.	12.12.79	Н. контр.	Удалов
Утв.	Удалов		

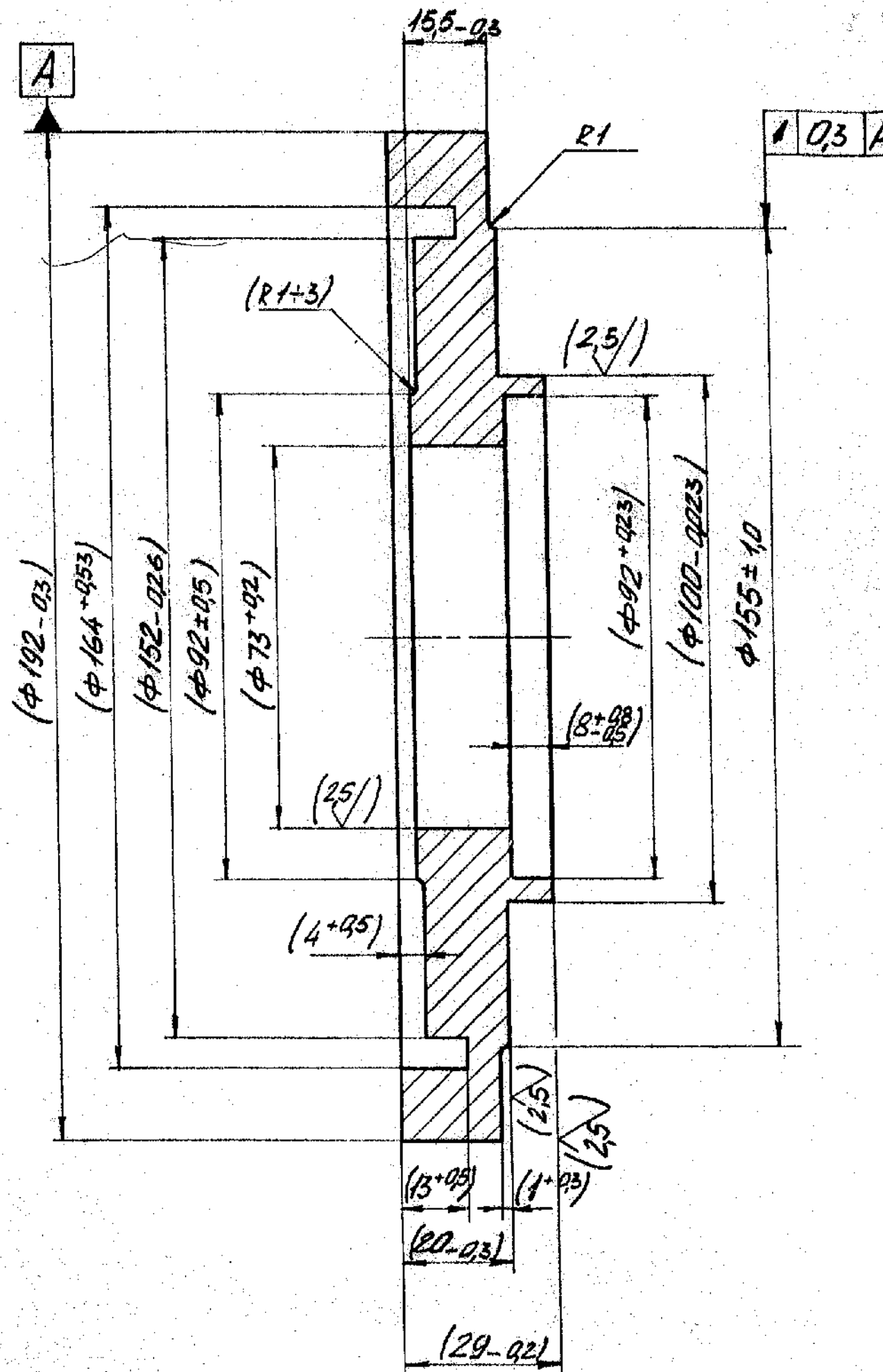
Лабиринт
в сборе

Сборочный черт.

Лит.	Масса	Масштаб
	3,5	1:1
Лист	Листов	
1	1	

M2-066-08-01-301

Rz 40/ (✓)



1. Испытать на отсутствие склонности к межкристаллитной коррозии по методу "АМ" ГОСТ 6032-75
2. Размеры и шероховатость поверхностей в () - после сборки.

Чертеж переработан с чертежа 164-08-1011

Изм.	Лист	Изм. докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Орлов		Овс.	
Проект.	Мамыгин			
Т. контр.				
Н. контр.	Удалов			
Утв.	Удалов			

M2-066-08-01-301

Лабиринт

Лит.	Масса	Масштаб.
	3,4	1:1
Лист	Листов	

Сталь 08Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

